

A53

Attacchi alla rotaia tipo BAR-UNI 60

Applicazione di connessioni elettriche alle rotaie ed agli apparecchi di binario



Prodotto omologato da
FERROVIE DELLO STATO S.p.A.

NOTIZIE TECNICHE: **IS n° 89**
Edizione : **Gennaio 1996**
Unità emittente : **I/ST.TB**

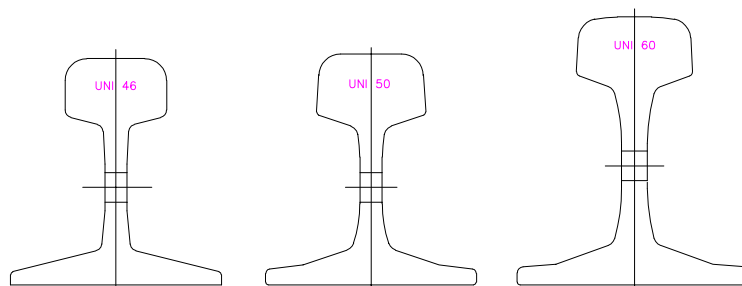
AREA INGEGNERIA E COSTRUZIONI
DIVISIONE SISTEMI TECNOLOGICI
TECNOLOGIE DI BASE

1 – CATEGORIA E PROGRESSIVI RELATIVI ALL'ATTACCO ALLA ROTAIA TIPO BAR – UNI 60

CAT.	PROG.	DESCRIZIONE	CODICE
846	884	Bussola esterna con intagli a 90° e Bussola interna	08003068
846	885	Vite M12 – Rondella piana – Dado autobloccante	

APPLICAZIONE DELL'ATTACCO ALLA ROTAIA TIPO BAR – UNI 60.

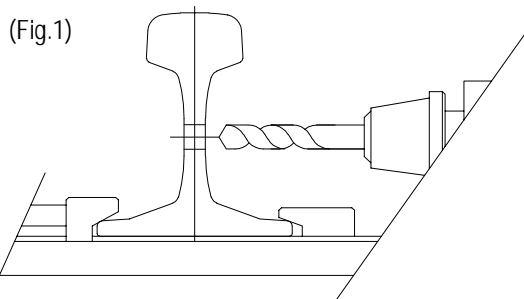
1 – Collegamento meccanico



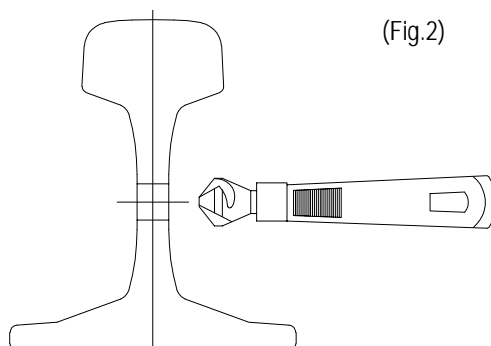
L'attacco alla rotaia tipo BAR – UNI 60 è idoneo a realizzare ogni tipo di collegamento elettrico alla rotaia che interessi corde rigide o cavi flessibili dalla sez. di 16 mm² alla sez. di 240 mm². Si monta rapidamente su ogni tipo di armamento con il solo ausilio di due chiavi fisse. È facilmente sconnettibile; caratteristica indispensabile per questo tipo di attacchi data la necessità di rimuovere le connessioni elettriche in occasione di lavori all'armamento ed eventuali verifiche tecniche.

2 – Foratura rotaia

Forare il gambo della rotaia con una punta \varnothing 19,0 mm (fig. 1)



oppure, se questo è già forato, ravvivare opportunamente la superficie del foro. Provvedere all'eliminazione dello spigolo vivo ai bordi del foro utilizzando l'apposito smussatore (fig. 2).

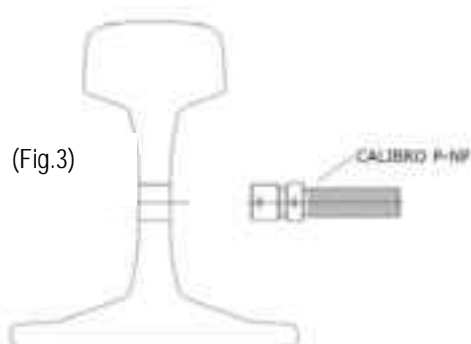


Il foro potrà essere utilizzato per le successive operazioni solo se il suo diametro risulta compreso tra 19,0 e 19,5 mm.

Il controllo del \varnothing del foro si effettua inserendo il CALIBRO PASSA – NON PASSA nel foro. Il foro avrà il \varnothing idoneo all'applicazione quando:

- Il calibro PASSA (con il pallino di colore VERDE) entrerà nel foro.
- Il calibro NON PASSA (con il pallino di colore ROSSO) non entrerà nel foro.

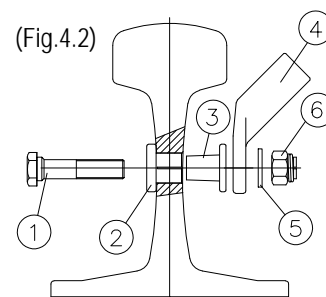
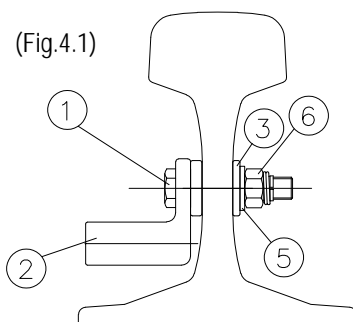
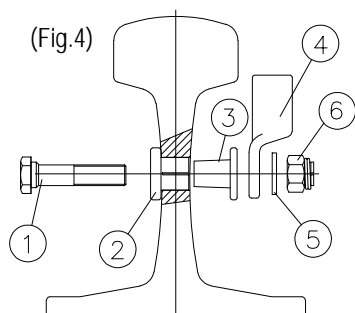
Nel caso che il calibro PASSA (colore verde) non entri nel foro, si dovrà ripassare il foro stesso con la punta di 19,0 mm fino a consentire il passaggio del calibro. Nel caso che il calibro NON PASSA (colore rosso) entri nel foro, si dovrà effettuare un nuovo foro in modo che il calibro non passi (fig. 3).



3 – Collegamento di capicorda (fig. 4)

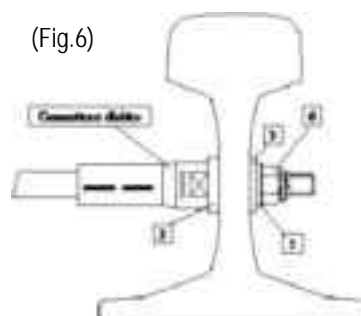
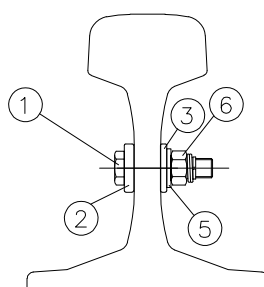
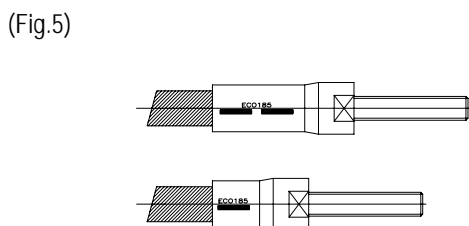
Applicare, nel foro praticato, la bussola esterna con i quattro intagli a 90° (2) e la vite M12 provvista di risalto conico sottotesta (1). Posizionar sulla parte filettata della vite M12 (1), la bussola interna (3), il capocorda compresso sul conduttore (4), la rondella piana (5) ed il dado autobloccante (6). Avvitare a fondo fino ad ottener l'appoggio delle due bussole alla rotaia; la connessione elettrica è garantita senz'altra operazione od attrezzatura.

N.B.: prima di effettuare la posa in opera dell'attacco alla rotaia, verificare la presenza e lo stato del grasso sulle bussole. In caso di assenza del grasso o eccessivo invecchiamento dello stesso, applicare sulle due bussole del grasso grafitato o industriale.



4 – Collegamento di connettori dritti (fig. 5)

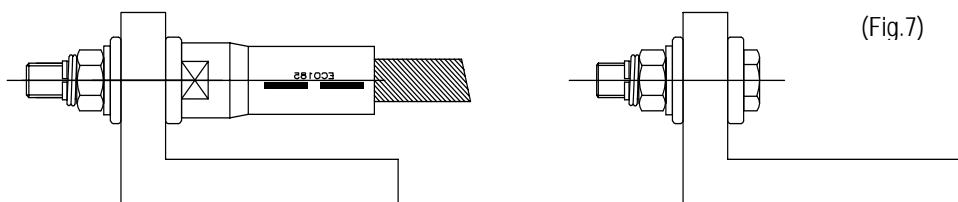
Nel caso si debba eseguire un collegamento elettrico con connettore dritto (quindi ortogonale alla rotaia e non parallelo come avviene invece con i capicorda) si deve prima montare l'attacco alla rotaia come indicato al punto 2.2 senza inserire il capocorda (4). Fig. 6 – Portata a termine l'operazione di cui sopra si svita il dado autobloccante (6) e si toglie la vite M12 (1). A questo punto si inserisce il connettore dritto compresso sul conduttore come in fig. 6, e riutilizzando la rondella piana (5), il dado autobloccante (6) dell'attacco precedentemente smontato, si riavvita a fondo.



5 – Connessioni elettriche in prossimità dei cuori degli scambi in acciaio fuso al manganese inerenti il ritorno TE (fig. 7-8)

Anche in questo caso dobbiamo comportarci come per i collegamenti di connettori diritti alla rotaia (vedere paragrafo 2.3), soltanto che invece del gambo della rotaia abbiamo una piastrina ad "L".

L'esecuzione per il montaggio dell'attacco alla rotaia è la stessa: quindi, una volta montato l'attacco si svita il dado autobloccante (6), si sfila la vite M12 (1) e si inserisce il connettore diretto compresso sul conduttore come in fig. 6, e riutilizzando la rondella piana (5), il dado autobloccante (6) dell'attacco precedentemente smontato, si riavvita a fondo.



(Fig.7)



(Fig.8)

ESEMPI DI COLLEGAMENTI ELETTRICI ALLA ROTAIA

